

Система управління на базі частотних перетворювачів Schneider Electric потужністю 200 і 250 кВт, контролерів Schneider Electric, шаф та пускорегулюючої апаратури Schneider Electric. Було використано дистанційне керування вагоноштовхачем по WiFi.

Система керування конвеєром виконує наступні функції:

- ▶ автоматизацію пуску та зупинку механізмів з центрального щита управління,
- ▶ контроль вступу в роботу кожного з них, контроль стану механізмів усіх машин групи, виконання окремих допоміжних операцій при безперервному русі вантажів (облік, дозування, регулювання продуктивності тощо),
- ▶ автоматизацію операцій завантаження, розвантаження та розподілу вантажів, контроль заповнення бункерів та видачі вантажів.

Також система забезпечує повний контроль за аварійними ситуаціями на всіх конвеєрах, індикацію та збереження журналу аварій.

Застосування регульованого електроприводу дозволило:

Забезпечити плавний розгін/гальмування електродвигунів та збільшити термін служби редукторів та інших механічних частин конвеєрів. Забезпечити розширені функції захисту електродвигунів. Виключити динамічні та електричні навантаження під час пуску агрегатів. Забезпечило економію електроенергії за рахунок роботи електродвигунів у регульованому режимі.

