

Васищевский завод  
растительных масел

Система автоматизации цеха по производству растительного масла

Разработана система визуализации (диспетчеризации) управления цехом с архивацией текущих параметров, ведением журнала аварий.

Управление работы цеха и анализ данных с датчиков, определяется программой, установленной в контроллерах Modicon M251, производства фирмы Schneider Electric.

Проведено проектирование, программирование и пуско-наладка системы автоматизации «паровой котельной производительностью 3,5 т/ч».

Котельная состоит из двух котлов, работающих на лузге. Предназначена для снабжения паром жаровен масла цеха.



**Автоматизация работы котельной обеспечивает:**

Программируемый логический контроллер, установленный на пульте управления, контролирует работу котла. Система выполняет следующие основные функции:

- 1) постоянный мониторинг главных показателей процесса (температур, разряжение в топке);
  - 2) автоматизированный контроль процесса для оптимального управления котлом, состоящий из трех контрольных контуров:
    - давления пара и контроль температуры;
    - контроль уровня воды в паровом котле;
    - регулирование разряжения в топке.
- Автоматизация предусматривает постоянный контроль безопасной работы оборудования и подачу

