

## ПАТ «ХайдельбергЦемент Україна»

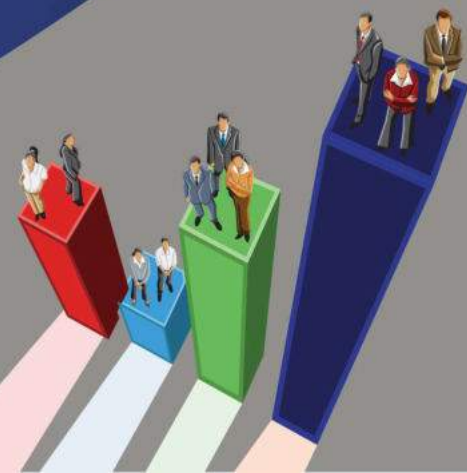
Впровадження частотних перетворювачів на головні приводи конвеєрів



Система управління побудована на базі перетворювачів частоти Altivar 71 Schneider Electric потужністю 160 кВт та 250 кВт, шаф та комутаційного обладнання Schneider Electric.

Застосування регульованого електроприводу дозволило:

- ▶ Забезпечити плавний розгін/гальмування електродвигунів та збільшити термін служби редукторів та інших механічних частин конвеєрів.
- ▶ Забезпечити розширені функції захисту електродвигунів.
- ▶ Виключити динамічні та електричні навантаження під час пуску агрегатів.
- ▶ Забезпечило економію електроенергії за рахунок роботи електродвигунів у регульованому режимі.
- ▶ Організувати реверс та регульовану швидкість для проведення ремонтних робіт на конвеєрах.

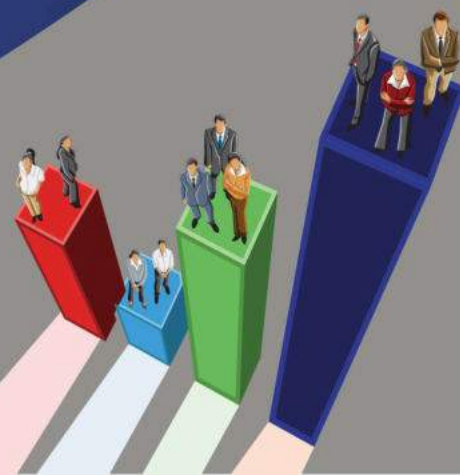


## ПАТ «ХайдельбергЦемент Україна»

Модернізація системи керування турбокомпресорів



Повна заміна старої релейної системи керування. Система управління побудована на базі програмованих контролерів Modicon M238 Schneider Electric, шаф та комутаційного обладнання Schneider Electric, сенсорної панелі управління HMI Kinco. Застосування нової системи дозволило покращити роботу турбокомпресорів у всіх режимах, підвищило надійність та безаварійність роботи, дозволило автоматизувати управління та виявлення аварійних ситуацій.





## ПАО «ХайдельбергЦемент Україна»

### Модернізація системи управління вивантаженням сировини вагоноперекиду ВРС-134

Система керування виконує наступні функції:

- ▶ автоматизацію пуску та зупинку груп електродвигунів з центрального щита управління
- ▶ контроль вступу в роботу кожного конвейера, контроль стану механізмів усіх машин групи
- ▶ автоматизацію пуску та зупинку груп електродвигунів з центрального щита управління, контроль вступу в роботу кожного конвейера, контроль стану механізмів усіх машин групи
- ▶ виконання окремих допоміжних операцій при безперервному русі вантажів (облік, дозування, регулювання продуктивності, автоматизацію операцій завантаження, розвантаження розподілу вантажів, контроль заповнення бункерів та видачі вантажів).

ТАКОЖ СИСТЕМА ЗАБЕЗПЕЧУЄ ПОВНИЙ КОНТРОЛЬ ЗА АВАРІЙНИМИ СИТУАЦІЯМИ НА ВСІХ КОНВЕЄРАХ, ІНДИКАЦІЮ І ЗБЕРІГАННЯ ЖУРНАЛУ АВАРІЙ.

