

Система керування стандом для силових випробувань редукторів очисних та прохідницьких комбайнів

Стенд являє собою електромеханічну систему з рекуперативним навантаженням. Привідні блоки закріплюються на стандовій плиті за допомогою спеціальних пристроїв. Вихідні вали приводів з'єднуються муфтами. Електродвигуни приводів з'єднані з мережею 660 та 1140В. У ланцюгу 660В встановлено частотний перетворювач GD300 та рекуператори RBU фірми INVT. Система управління забезпечує ступінчасте навантаження випробуваного редуктора за заданою програмою, а також вимірювання параметрів випробуваного виробу.

Все оперативне керування роботою станду під час проведення випробувань здійснюється з пульта керування.

На пульті здійснюється індикація всіх робочих параметрів та поточного стану станду за допомогою світлової індикації та відображення параметрів на графічній панелі MT4522TE, фірми KINCO.

Алгоритм управління роботи станду та аналіз даних з датчиків визначається програмою, встановленою в контролері Modicon M241, виробництва фірми Schneider Electric та програмним налаштуванням перетворювача частоти.

